



## KÖSTER IN 5 Żywica iniekcyjna

Instrukcja techniczna IN 250

Data: 2015-07-20

Atest Higieniczny PZH Nr HK/B/1669/01/2010.

### Elastyczna dwuskładnikowa żywica poliuretanowa do iniekcji rys i węży iniekcyjnych

 0761	<p>KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 10 IN 250 EN 1504-5:2004 Iniekcja betonu w celu elastycznego wypełnienia rys, pustek i ubytków U(D1)-W(3/5)-(1/2/3)-(8/30)</p>
<p>Przyczepność Wydłużenie Wodoszczelność Temperatura zeszklenia Iniektowalność w suche podłoże Iniektowalność w niesuche podłoże Trwałość (kompatybilność z betonem) Oddziaływanie korodujące Substancje niebezpieczne</p>	<p>&gt; 1.0 MPa &gt; 30 % D1 NPD Klasa: 0.3 Klasa: 0.3 Brak zniszczenia przy badaniu wytrzymałości na ściskanie; utrata zdolności deformacji 6.7 % brak NPD</p>

#### Właściwości

KÖSTER IN 5 jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową żywicą poliuretanową o niskiej lepkości do trwałego i elastycznego zamykania i wypełniania rys oraz przerw roboczych. IN 5 zachowuje się pasywnie w stosunku do stali i żelaza, nie powodując korozji. Z powodu długiego czasu reakcji produkt może być wykorzystany do 4 godzin od zmieszania składników.

Produkt jest zgodny z PN EN 1504-5.

#### Dane techniczne

Proporcje mieszania skl. A : B		
	objętościowo	1 : 1
	wagowo	1 : 1.2
Lepkość (25 °C)		
	Skl. A	ok. 65 mPa.s
	Skl. B	ok. 90 mPa.s
Temperatura zapłonu		> 200 °C
Czas na wykorzystanie materiału (20 °C)		ok. 4 godz.
Temperatura stosowania		powyżej + 5 °C
Idealna temperatura stosowania		+ 15 °C

#### Zastosowanie

Żywica iniekcyjna KÖSTER IN 5 stosowana jest do iniekcji ciśnieniowej oraz uszczelniania przerw roboczych przez węże iniekcyjne. Materiał stosuje się do trwałego, elastycznego uszczelniania suchych, wilgotnych oraz przeciekających rys w betonie, jastrychu, ścianach murowanych, a także do wzmacniania luźnych podłoży.

#### Sposób wykonania

#### Mieszanie

Obydwa składniki A i B (przechowywane w temperaturze pokojowej) należy wymieszać w odpowiednich proporcjach, przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego do uzyskania jednorodnej konsystencji, bez smug.

#### Sposób wykonania

#### Cięśniowa iniekcja rys:

Aktywne przecieki należy zatrzymać za pomocą iniekcji wstępnej żywicą KÖSTER IN 1. Wzdłuż rysy należy wywiercić otwory pod kątem 450 naprzemiennie, w odstępach 10÷20 cm. Następnie w odwiertach należy osadzić pakery (iniektory). Średnicę otworów dopasować do stosowanych pakerów. Uszczelniane rysy zamknąć przed iniekcją za pomocą zaprawy KÖSTER KB-Fix 5. Produkt po zmieszaniu można włączać w ścianę przy użyciu pomp iniekcyjnych, np. jednokomponentowej pompy KÖSTER 1K. Iniekcję prowadzić od dołu do góry wzdłuż rysy. Przy używaniu jednoskładnikowych pomp iniekcyjnych nie wolno dopuścić do kontaktu wilgoci z żywicą w zasobniku urządzenia. W przypadku wilgotnych rys i spoin materiał należy włączać do momentu, aż żywica nie spieniona wypłynie przez sąsiednie otwory lub z pęknięć w ścianie. Iniekcja wtórna żywicą KÖSTER IN 5 jest możliwa przed jej utwardzeniem (ok. 4 godz. od zmieszania składników żywicy). Otwory po usunięciu pakerów iniekcyjnych zamknąć za pomocą KÖSTER KB-Fix 5.

#### Iniekcja poprzez węże iniekcyjne:

Węże należy ułożyć na srodku grubości ściany odcinkami o długości od 10 do 15 m. Minimalna grubość otuliny betonowej powinna wynosić 8÷10 cm. Węże iniekcyjne muszą mieć nieprzerwany kontakt z betonem. Końcówki węży roboczych zamocować w puszkach na szalunku. Iniekcja w węże robocze następuje nie wcześniej niż po 28 dniach od wylania betonu. Iniekcję wykonywać metodą niskociśnieniową za pomocą agregatów ciśnieniowych dostępnych na rynku. Przy stosowaniu pomp jednokomponentowych należy chronić materiał iniekcyjny przed dostępem wilgoci. Środek iniekcyjny należy włączać do momentu wypłynięcia żywicy na drugim końcu węża. Następnie po zamknięciu drugiego końca podaje się materiał pod ciśnieniem, aż do uzyskania stałej wartości ciśnienia na manometrze. Iniekcja wtórna przy użyciu KÖSTER IN 5 jest możliwa do 4 godzin od zmieszania składników - tak, aby nie przekroczyć czasu na wykorzystanie żywicy.

Podczas prowadzenia prac iniekcyjnych należy zabezpieczyć otoczenie przed wypływaniem żywicy iniekcyjnej poprzez pakery, otwory lub ze ścian w wyniku włączania żywicy pod ciśnieniem. Podczas iniekcji nie stać bezpośrednio przed pakerem.

#### Zużycie

ok. 1,1 kg/l ubytku

#### Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu narzędzia czyścić za pomocą KÖSTER PUR Reiniger.

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej [www.koester.pl](http://www.koester.pl). Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KOESTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: [info@koester.pl](mailto:info@koester.pl) • [www.koester.pl](http://www.koester.pl)

### Opakowania

IN 250 010	zestaw 10 kg
IN 250 410	zestaw 410 kg

### Przechowywanie

Materiał przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, przechowywanie do 12 miesięcy.

### Środki ostrożności

Nosić okulary ochronne i rękawice ochronne.

### Związane instrukcje techniczne

KÖSTER KB-FIX 5	Numer produktu C 515 015
KÖSTER IN 1 Spienialna żywica iniekcyjna	Numer produktu IN 110
KÖSTER KB-Pur Reiniger	Numer produktu IN 900 010
KÖSTER Paker wbijany 12	Numer produktu IN 903 001
KÖSTER Paker wbijany 18 plus	Numer produktu IN 904 001
KÖSTER Superpaker	Numer produktu IN 915 001
KÖSTER Paker jednodniowy	Numer produktu IN 922 001
KÖSTER Pompa iniekcyjna 1K	Numer produktu IN 929 001
KÖSTER Pompa ręczna bez manometra	Numer produktu IN 953 001
KÖSTER Pompa ręczna z manometrem	Numer produktu IN 953 002

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej [www.koester.pl](http://www.koester.pl). Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.