

PromaFliz Z

Cienkowarstwowa zaprawa klejąca do płytek ceramicznych

Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none">Do cienkowarstwowego (gr. do 5 mm) przyklejania płytek ceramicznych i mineralnych na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz budynków oraz na powierzchniach ściennych na zewnątrz budynków.																				
Opis produktu:	Gotowa, sucha, proszkowa, konfekcjonowana mieszanka spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworząca po wymieszaniu z wodą zaprawę klejącą do celów budowlanych.																				
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">Odporna na wpływy atmosferyczne i mróz, czasowo odporna na wilgoć;O odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie;Wydajna, łatwa do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania.																				
Dane techniczne:	<table><tr><td>Gęstość nasypowa:</td><td>$\leq 1,4 \text{ g/cm}^3$,</td></tr><tr><td>Zakres temperatury prowadzenia prac:</td><td>od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$,</td></tr><tr><td>Wytrzymałość pierwotna na rozciąganie:</td><td>$0,2 \text{ N/mm}^2$,</td></tr><tr><td>Wytrzymałość na rozciąganie po zanurzeniu w wodzie:</td><td>$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$,</td></tr><tr><td>Czas przydatności do pracy:</td><td>$> 120 \text{ min.}^*$,</td></tr><tr><td>Czas otwarty:</td><td>$> 20 \text{ min.}^*$,</td></tr><tr><td>Czas korekty:</td><td>$> 10 \text{ min.}^*$,</td></tr><tr><td>Min. / max. Grubość warstwy zaprawy:</td><td>2 / 5 mm,</td></tr><tr><td>Czas sezonowania przed spoinowaniem:</td><td>ok. 36 h,</td></tr><tr><td>Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:</td><td>$\leq 0,0002 \%$</td></tr></table> <p><small>*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek</small></p>	Gęstość nasypowa:	$\leq 1,4 \text{ g/cm}^3$,	Zakres temperatury prowadzenia prac:	od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$,	Wytrzymałość pierwotna na rozciąganie:	$0,2 \text{ N/mm}^2$,	Wytrzymałość na rozciąganie po zanurzeniu w wodzie:	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$,	Czas przydatności do pracy:	$> 120 \text{ min.}^*$,	Czas otwarty:	$> 20 \text{ min.}^*$,	Czas korekty:	$> 10 \text{ min.}^*$,	Min. / max. Grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm,	Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h,	Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	$\leq 0,0002 \%$
Gęstość nasypowa:	$\leq 1,4 \text{ g/cm}^3$,																				
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$,																				
Wytrzymałość pierwotna na rozciąganie:	$0,2 \text{ N/mm}^2$,																				
Wytrzymałość na rozciąganie po zanurzeniu w wodzie:	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$,																				
Czas przydatności do pracy:	$> 120 \text{ min.}^*$,																				
Czas otwarty:	$> 20 \text{ min.}^*$,																				
Czas korekty:	$> 10 \text{ min.}^*$,																				
Min. / max. Grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm,																				
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h,																				
Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	$\leq 0,0002 \%$																				
Zużycie:	Od ok. $2,5 \text{ kg/m}^2$ do ok. $7,5 \text{ kg/m}^2$ zależnie od rodzaju płytek i grubości warstwy kleju. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.																				
Opakowania:	Worki warstwowe á 25 kg. Big bagi á 1000 kg.																				
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.																				
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.																				
Zasady bezpieczeństwa:	Produkt drażniący – zawiera cement. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Używać odpowiedniej odzieży i rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.																				
Dokumenty formalno-prawne:	<ul style="list-style-type: none">Produkt posiada atest higieniczny PZH.Deklaracja zgodności z normą PN-EN 1346:2008, PN-EN 1348:2008, PN-EN 1348:2008.																				

WYKONAWSTWO:

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoży:** Pod zastosowanie zaprawy klejącej PromaFliz Z nadają się wyłącznie powierzchnie mineralne. Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
 - Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Podłoża j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym.
- Na innych podłożach oraz na powierzchniach pokrytych powłokami malarskimi, dekoracyjnymi i in. po ich przygotowaniu stosować zaprawy klejowe o podwyższonej elastyczności.
- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnej zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!
- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
- Nakładanie materiału:** Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, sukcesywnie, w miarę możliwości jednolitą warstwą o grubości nieco większej od oczekiwanej grubości końcowej. Następnie przy pomocy pacy zębatej rozprrowadzić po powierzchni i ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%). Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni. Nadmiar zaprawy i zabrudzenia starać się usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.
- Uwagi pomocnicze:
- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewiewnym. Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć.
 - Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!.
 - Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas twardnienia:

W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):

- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin,
- po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji,
- po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.

Karta techniczna produktu: PromaFliz Z, stan: XII 2011.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.