



KÖSTER IN 3 Żywica iniekcyjna

Instrukcja techniczna IN 230

Data: 2015-06-09

Atest Higieniczny PZH Nr HK/B/1669/01/2010.

Raport z badań Fachhochschule Ostfriesland

Dwuskładnikowa iniekcyjna żywica poliuretanowa do siłowego zespalania rys

Właściwości

KÖSTER IN 3 jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową żywicą poliuretanową do wykonywania iniekcji rys. Żywica iniekcyjna KÖSTER IN 3 dzięki wysokiej wytrzymałości na ściskanie i wysokiej przyczepności do brzegów rysy umożliwia trwałe, siłowe zespolenie i uszczelnienie suchych i lekko zawilgoconych rys.

Dane techniczne

Proporcje mieszania

(objętościowo) Komp. A : Komp. B	1,2 : 1
(wagowo) Komp. A : Komp. B	1 : 1
Czas na wykorzystanie materiału (+20°C, 1 dm ³ mieszanki)	ok. 40 min.

Temperatura stosowania (otoczenia i podłoża)	+ 5 °C bis + 30 °C
Idealna temperatura stosowania	+ 15 °C
Lepkość (mieszanka składników A i B)	ok. 300 mPa.s
Gęstość (mieszanka składników A i B)	ok. 1,1 kg / l
Wytrzymałość na ściskanie	> 80 N / mm ²
Przyczepność do podłoża (beton)	> 2 N / mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (po 7 dniach, +23oC, 65% wilg. wzgl.)	ok. 12 N / mm ²

Zastosowanie

Żywica iniekcyjna KÖSTER IN 3 stosowana jest do trwałego uszczelniania, łączenia i zespalania suchych oraz lekko wilgotnych rys i spoin w betonie, ścianach murowanych i jastrychach posadzkowych. Żywica iniekcyjna KÖSTER IN 3 jest stosowana wszędzie tam, gdzie konieczne jest siłowe, mocne połączenie brzegów rysy lub różnych elementów budowli. W przypadku przeciekających i zawilgoconych rys należy najpierw wykonać iniekcję żywicą poliuretanową spienialną KÖSTER IN 1 w celu zatrzymania wypływającej wody i osuszenia rysy.

Sposób wykonania

Mieszanie

Obydwa składniki A i B (w temperaturze ok. +15°C) należy wymieszać w odpowiednich proporcjach przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego do uzyskania jednorodnej konsystencji, bez smug. W celu dokładnego wymieszania żywicy i uniknięcia błędów podczas mieszania należy przelać mieszaninę do czystego naczynia i ponownie przemieszać.

Sposób wykonania

Żywicę iniekcyjną należy wykorzystać przed upłynięciem czasu otwartego – ok. 40 minut w temperaturze +20°C. Minimalna temperatura stosowania wynosi +5°C. Zalecane jest, żeby zarówno

temperatura przechowywania oraz aplikacji wynosiła ok. +15°C. Temperatura powyżej +25°C wpływa na przyspieszenie reakcji i skrócenie czasu na wykorzystanie materiału.

W niższych temperaturach czas utwardzenia żywicy ulega wydłużeniu. Żywicę wtlaczać przy pomocy jednokomponentowej pompy iniekcyjnej, np. KÖSTER 1K. Uszczelniane rysy zamknąć przed iniekcją stosując zaprawę szybkowiążącą KÖSTER KB-Fix 5. Wzdłuż rysy należy wywiercić otwory naprzemiennie pod kątem 45° w odstępach 10-15 cm, następnie osadzić pakery (iniektory) np. KÖSTER Superpacker. Średnicę otworów dopasować do stosowanych pakarów. Iniekcję w pionowych pęknięciach prowadzić od dołu do góry. W celu kontroli rozchodzenia się żywicy w rysie można zostawić np. co trzeci otwór bez pakera. Podczas iniekcji przy wypłynięciu żywicy z pozostawionego otworu zamontować w nim pakier iniekcyjny i kontynuować iniekcję. Po utwardzeniu żywicy zdemontować pakery iniekcyjne, a otwory wypełnić zaprawą szybkowiążącą KÖSTER KB-Fix 5.

Siłowe zespalanie rys wymaga, aby żywica iniekcyjna miała wysoką przyczepność do podłoża. Obecność w rysie spienionej żywicy iniekcyjnej oraz innych substancji mogą spowodować obniżenie parametrów mechanicznych całego systemu.

W przypadku wątpliwości, aby określić przyczepność żywicy do brzegów rysy należy wykonać próbną iniekcję i pobrać rdzenie do analizy.

Zużycie

ok. 1,1 kg/l ubytku

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i pompę iniekcyjną niezwłocznie po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER PUR Reiniger.

Opakowania

IN 230 001	puszka 1 kg
IN 230 008	zestaw 8 kg
IN 230 430	zestaw 430 kg

Przechowywanie

Materiał przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Termin przechowywania min. 12 miesięcy.

Środki ostrożności

Nosić okulary ochronne i rękawice ochronne. Podczas prowadzenia prac iniekcyjnych należy zabezpieczyć otoczenie przed wypływaniem żywicy iniekcyjnej poprzez pakery, otwory lub ze ścian w wyniku wtlaczania żywicy pod ciśnieniem. Podczas iniekcji nie stać bezpośrednio przed pakierem.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER KB-FIX 5

Numer produktu C
515 015

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględnić warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KÖSTER IN 1 Spienialna żywica iniekcyjna	Numer produktu IN 110
KÖSTER KB-Pur Reiniger	Numer produktu IN 900 010
KÖSTER Paker wbijany 12	Numer produktu IN 903 001
KÖSTER Paker wbijany 18 plus	Numer produktu IN 904 001
KÖSTER Superpaker	Numer produktu IN 915 001
KÖSTER Paker jednodniowy	Numer produktu IN 922 001
KÖSTER Pompa iniekcyjna 1K	Numer produktu IN 929 001
KÖSTER Pompa ręczna bez manometra	Numer produktu IN 953 001
KÖSTER Pompa ręczna z manometrem	Numer produktu IN 953 002

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.